

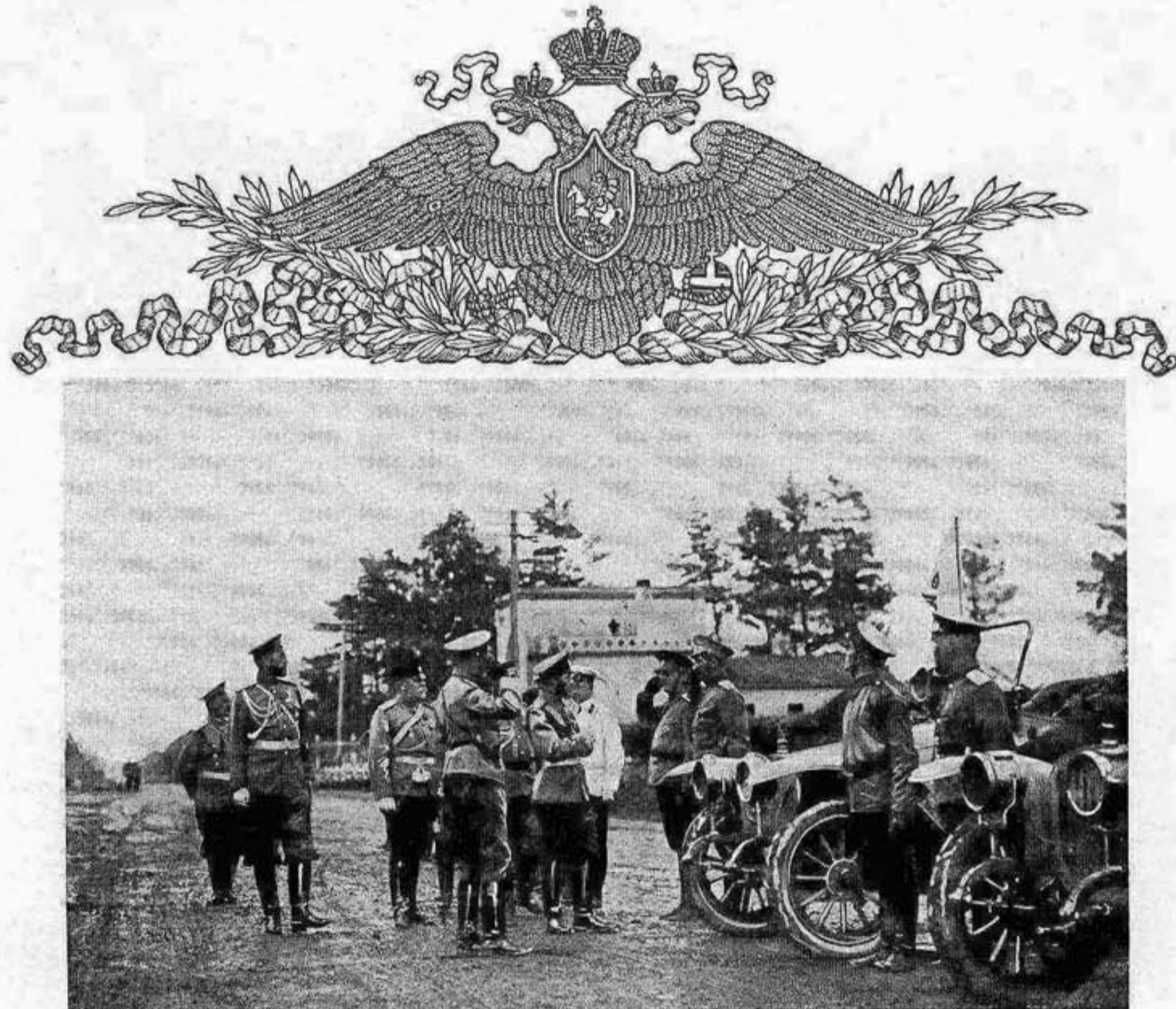


АВТОМОБИЛИ
РУССКО-БАЛТИЙСКАГО
ВАГОННАГО ЗАВОДА



1913





Первые русские автомобили (Русско-Балтийского завода) на ВЫСОЧАЙШЕМЪ смотрѣ
въ Новомъ Петергофѣ 11 Июня 1912 года.

**РУССКО-БАЛТИЙСКИМЪ ВАГОННЫМЪ ЗАВОДОМЪ
получены высшія награды на слѣдующихъ
выставкахъ:**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ГЕРБЪ,
на Всероссійской Промышленно-Художественной Выставкѣ
въ Москвѣ 1882 года.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ГЕРБЪ,
на Всероссійской Промышленно-Художественной Выставкѣ
въ Нижнемъ Новгородѣ 1896 г.

GRAND-PRIX,
на Всемірной Выставкѣ въ Миланѣ 1906 г.

БОЛЬШАЯ ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ,
на III Международной Автомобильной Выставкѣ
въ С.-Петербургѣ 1910 г.



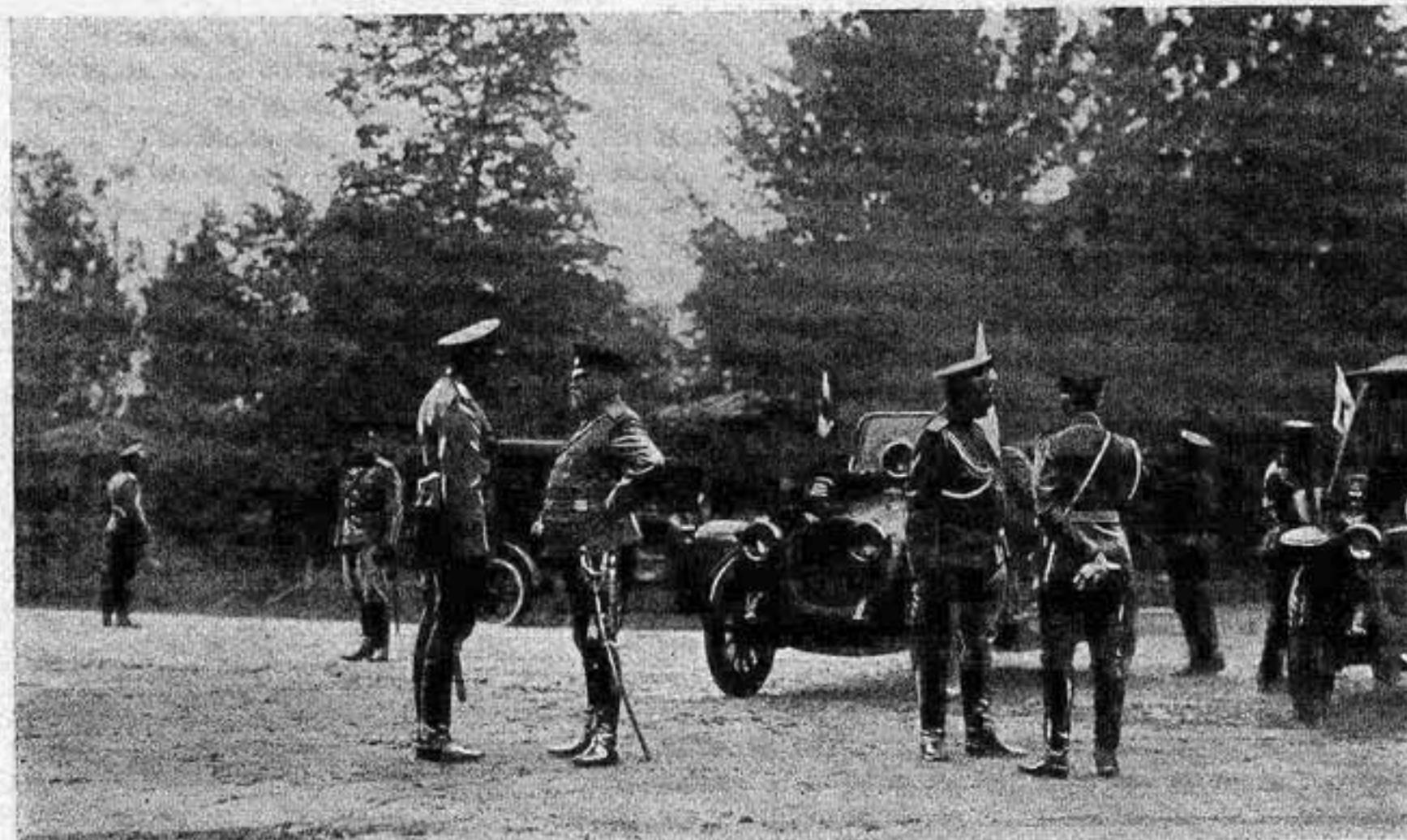
БОЛЬШАЯ ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ,
на I Международной Воздухоплавательной Выставкѣ
въ С.-Петербургѣ 1911 г.

БОЛЬШАЯ ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ,
на Царскосельской Юбилейной Выставкѣ въ 1911 г.

БОЛЬШАЯ ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ,
на Сельско-Хозяйственной Выставкѣ въ Ростовѣ на Дону
въ 1912 г.

БОЛЬШАЯ ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ
Министерства Торговли и Промышленности, на II Междуна-
родной Воздухоплавательной Выставкѣ въ Москвѣ въ 1912 г.





НАГРАДЫ и ПРИЗЫ,
ПОЛУЧЕННЫЕ
РУССКО-БАЛТИЙСКИМИ АВТОМОБИЛЯМИ.

ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ.

Пробѣгъ С.-Петербургъ—Рига—С.-Петербургъ въ 1909 г.

ПРИЗЪ ЧЛЕНОВЪ

ИМПЕРАТОРСКАГО РОССІЙСКАГО АВТОМОБИЛЬНАГО ОБЩЕСТВА.

Пробѣгъ С.-Петербургъ—Кіевъ—Москва—С.-Петербургъ
16—30 Іюня 1910 года.

ПОЧЕТНЫЙ ПРИЗЪ

МОСКОВСКАГО АВТОМОБИЛЬНАГО ОБЩЕСТВА.

Одноверстная гонка въ Ригѣ 24 Іюля 1911 года.

1 ПРИЗЪ 1-й КАТЕГОРИИ.

Километровая гонка въ Митавѣ 11 Сентября 1911 г.

ПЕРВЫЙ ПРИЗЪ.

Пробѣгъ С.-Петербургъ—Севастополь, 7—16 Сентября
1911 года.





На военномъ пробѣгѣ 1912 года, организованномъ Отдѣломъ Военныхъ Сообщеній Главнаго Управления Генерального Штаба по маршруту **С.-Петербургъ — Гродно — Смоленскъ — Москва — С.-Петербургъ**, на разстояніи 2800 верстъ, Русско-Балтійскіе автомобили признаны **ПРЕВОСХОДНЫМИ.**



С.-Петербургъ — Монако 31 Сентября 1911 года — 8 Января 1912 года.

Въ Международномъ состязаніи, организованномъ Монакскимъ Автомобильнымъ Клубомъ, А. П. Нагель на автомобиль Русско-Балтійского завода пришелъ первымъ изъ 98 участниковъ въ этомъ состязаніи автомобилей и получилъ

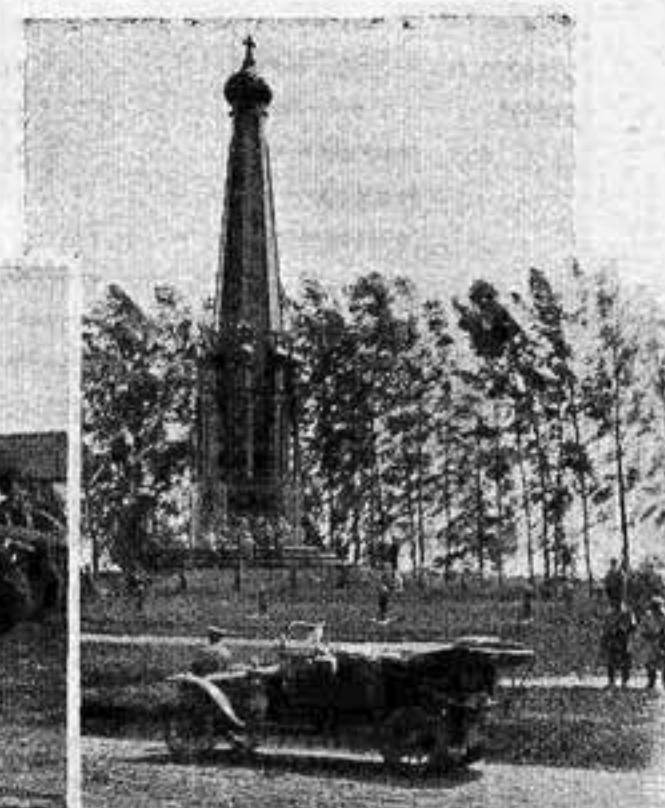


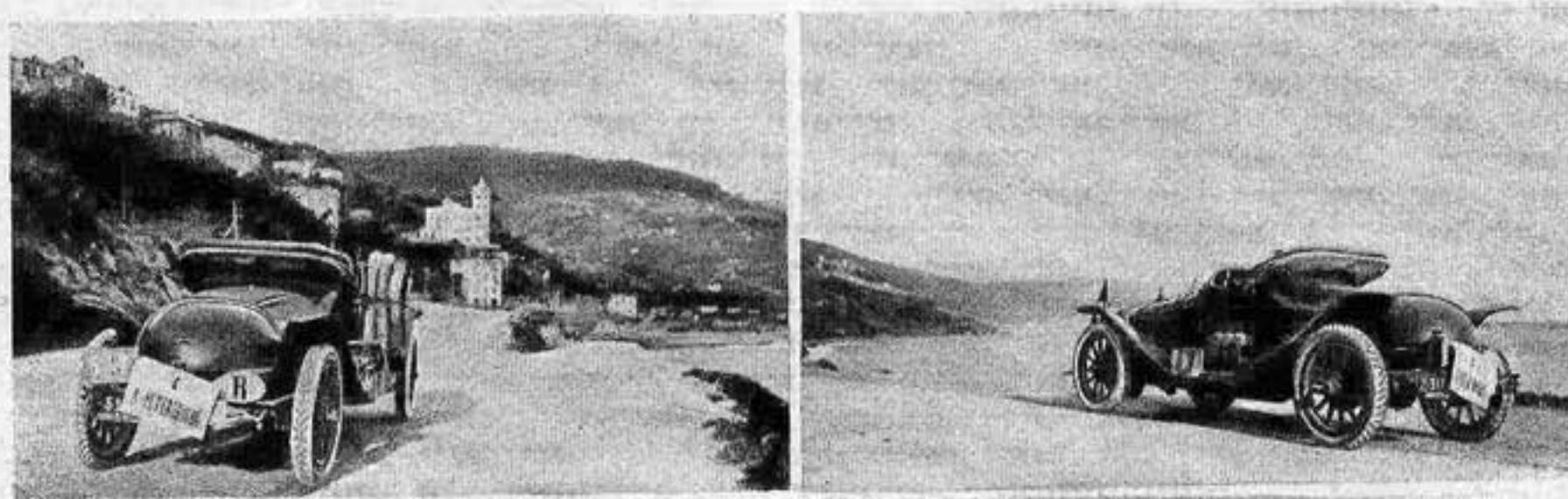
ПЕРВЫЙ ПРИЗЪ

ТУРИЗМА — за выносливость машины и трудность пути и

ПЕРВЫЙ ПРИЗЪ

МАРШРУТОВЪ — за маршрутъ С.-Петербургъ — Монако (3.257 в.). 27 Августа — 8 Сентября 1912 года на Международномъ состязаніи С.-Себастіанъ (Испанія).

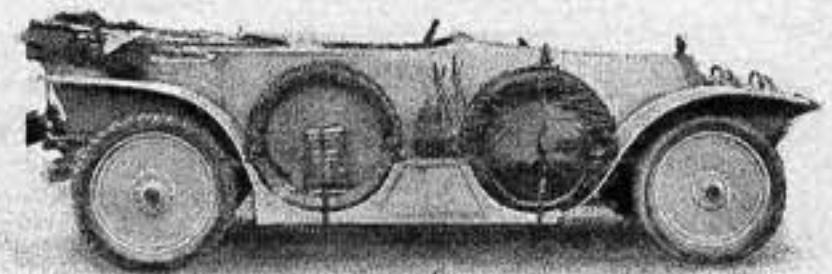




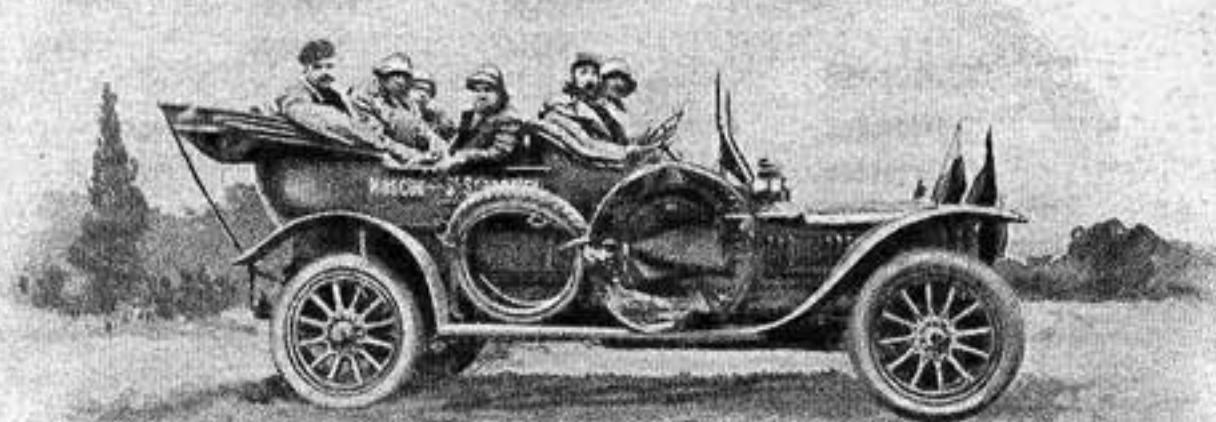
Изъ 104 автомобилей А. П. Нагелемъ на автомобиль Русско-Балтійского завода взять

ПЕРВЫЙ ПРИЗЪ,—

кубокъ выносливости за разстояніе 4.492 километра (Москва — С.-Себастіанъ), кроме того изъ денежныхъ призовъ Русско - Балтійские автомобили получили



ВТОРОЙ и ТРЕТИЙ ПРИЗЫ.





Въ числѣ клиентовъ Автомобильнаго Отдѣла
РУССКО-БАЛТИЙСКАГО ВАГОННАГО ЗАВОДА
находятся слѣдующія лица и учрежденія:

Гаражъ ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА,

Ея Императорское Высочество Великая Княгиня МАРІЯ ПАВЛОВНА,

Его Императорское Высочество Великій Князь КОНСТАНТИНЪ КОНСТАНТИНОВИЧЪ,

Его Высочество Князь ІОАННЪ КОНСТАНТИНОВИЧЪ,

Его Высочество Герцогъ МИХАИЛЪ ГЕОРГІЕВИЧЪ МЕКЛЕНБУРГ-СТРЕЛИЦКІЙ,

Графиня Е. А. Мордвинова,

Княгиня Е. К. Урусова,

Графъ С. Ю. Витте,

Статсь-Секретарь А. С. Танѣевъ,

Д. с. с. Л. Ф. Давыдовъ,

Д. с. с. М. В. Шидловскій,

Князь Д. Э. Ухтомскій,

Князь Б. А. Васильчиковъ,

Князь Б. Б. Голицынъ,

Д. с. с. В. Ф. Давыдовъ,

Графъ А. Д. Шереметевъ,

Генераль-лейтенантъ В. М. Безобразовъ,

Камергеръ Я. В. Ратьковъ-Рожновъ,

Графъ А. А. Бобринскій,

Камеръ-Юнкеръ В. В. Малама,

Э. Л. Нобель,

Гродненскій губернаторъ П. М. Боярскій,

Л. Е. Кенигъ—Наслѣдники,

Лейбъ-медикъ д. с. с. В. Н. Сиротининъ,

Д. с. с. профессоръ К. П. Боклевскій,

Оренбургскій предводитель дворянства Л. И. Шоттъ,

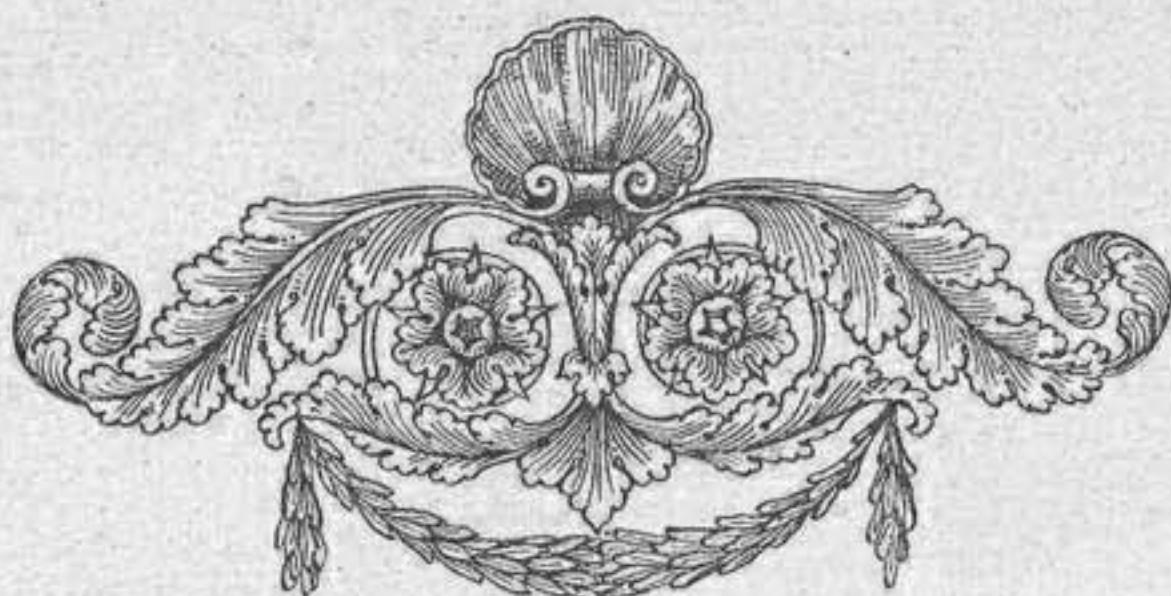
В. П. Мухинъ,

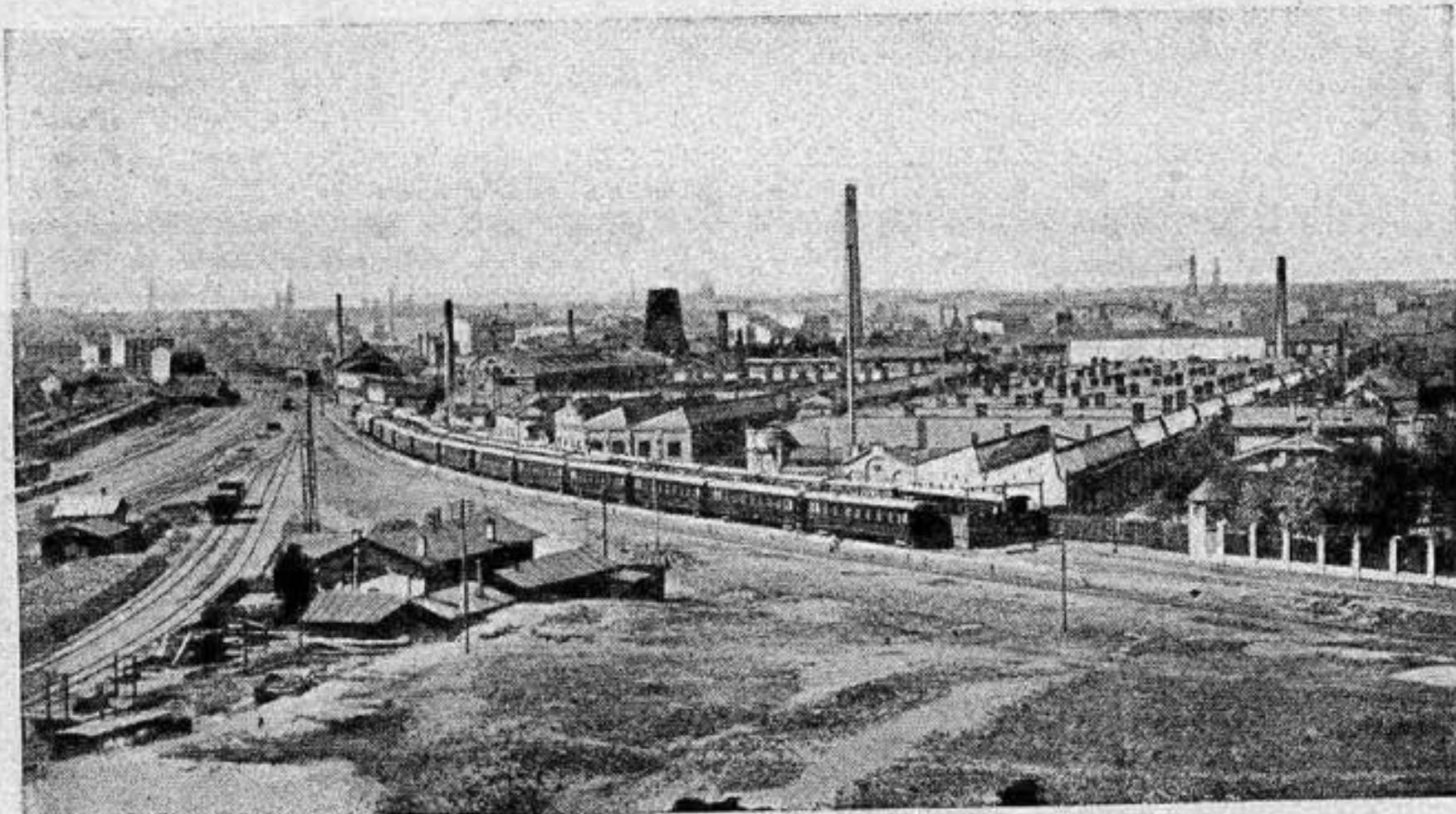
И. А. Лакіеръ,

Отдѣлъ Военныхъ Сообщеній Главнаго Управленія Генеральнаго Штаба.



Сиб. Окружное Артиллерийское Управление,
Офицерская Воздухоплавательная Школа,
Кронштадтское Крѣпостное Артиллерийское Управление,
Государственный Банкъ,
Азовско-Донской Коммерческій Банкъ,
Русско-Азиатскій Банкъ,
Правленіе Владикавказской желѣзной дороги,
" Подольской желѣзной дороги,
" Рязанско-Уральской желѣзной дороги,
" Троицкой желѣзной дороги,
" Черноморской желѣзной дороги,
Управлениe работъ по орошенню Голодной Степи,
Общество Николаевскихъ Заводовъ и Верфей,
Россійское Золотопромышленное Общество,
Алексѣевскій Донской Политехническій Институтъ,
Елисаветградская Земская Управа,
Лубенская " "
Роменская " "
Тамбовская " "
Пирятинская " "
Страховое Общество „РОССІЯ“,
Рижское Петровское Пожарное Общество и мн. др.

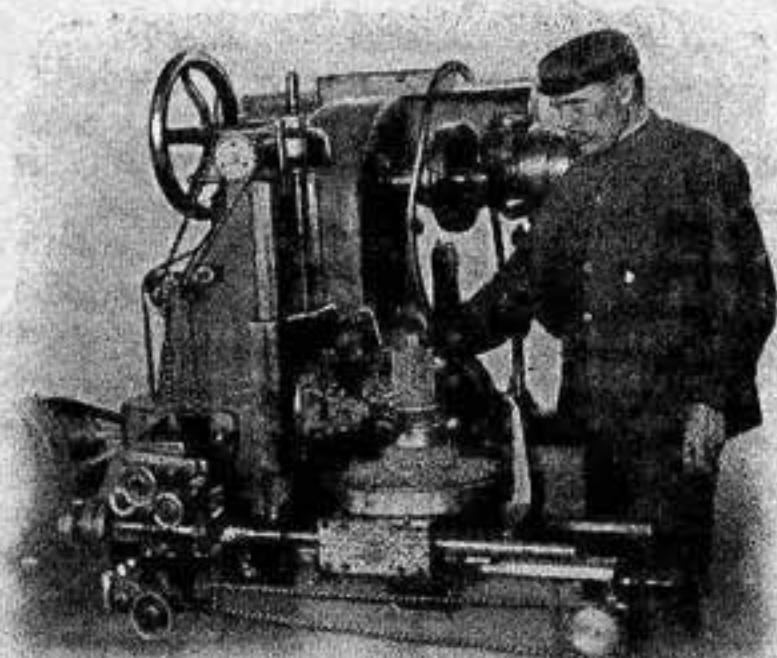




Общий видъ завода.

Несмотря на то, что Русско-Балтійскій Вагонный Заводъ сравнительно недавно открылъ АВТОМОБИЛЬНОЕ ОТДЪ-

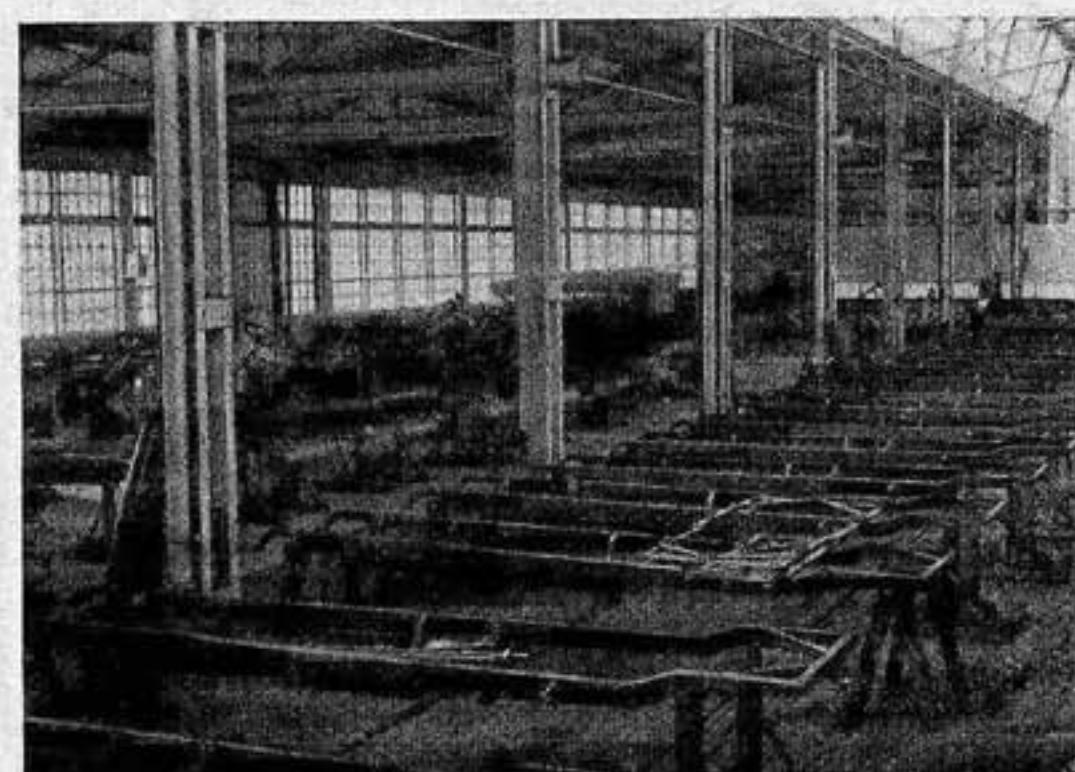
ЛЕНИЕ, спросъ на Русско-Балтійскіе автомобили такъ быстро увеличивается, что даже при постоянномъ расширеніи отдѣленія заводъ едва въ состояніи удовлетворить всѣмъ многочисленнымъ заказамъ.



Этотъ оживленный спросъ и желаніе многихъ имѣть именно автомобиль Русско-Балтійского Вагонного Завода объясняются тѣмъ, что Русско-Балтійскій Вагонный За-

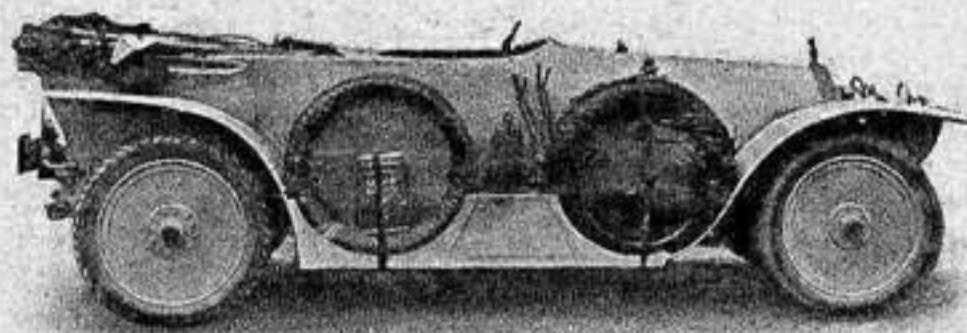
водъ является **первымъ заводомъ**, который достигъ въ своихъ машинахъ цѣлесообразной конструкціи, вполнѣ **соответствующей мѣстнымъ условіямъ**.

Блестящіе результаты, достигнутые Русско - Балтійскими автомобилями на пробѣгахъ и гонкахъ по



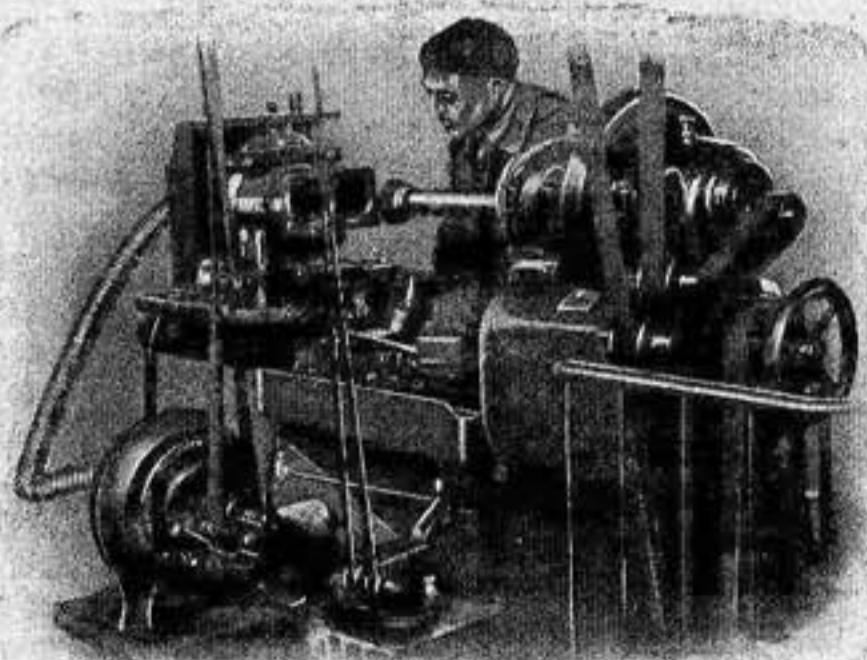


внутренней Россіи, и побѣда надъ иностранной конкуренціей, выразившаяся въ массѣ отличій, первыхъ призовъ и т. п., ясно свидѣтельствуютъ о многихъ преимуществахъ Русско-Балтійскихъ автомобилей, изъ которыхъ главнымъ является то, что Русско-Балтійскіе автомобили спроектированы и построены для нашихъ русскихъ дорогъ, на нихъ же и испытаны,— однимъ словомъ, выросли на родной почвѣ.



Слѣдуетъ прибавить, что Русско-Балтійскій Заводъ строить автомобили только изъ наилучшихъ матеріаловъ, придерживаясь правила: „самое лучшее—только достаточно хорошо для данной цѣли“. Такъ, напримѣръ, части, не испытывающія большихъ напряженій, какъ картеръ мотора, коробка скоростей и т. п., изготавляются для легкости изъ аллюминія, благодаря чему части, подвергающіяся большему напряженію, оказалось возможнымъ сдѣлать такихъ размѣровъ, что ихъ изнашиваніе стало минимальнымъ, общій же вѣсъ всего автомобиля, несмотря на увеличеніе прочности, не измѣнился.

Замѣтимъ еще, что сборка отдѣльныхъ частей производится опытными монтерами, подъ внимательнымъ надзоромъ специалистовъ. Каждый моторъ до установки на шасси подвергается тщательному испытанію мощности и выносливости по новѣйшимъ научнымъ методамъ. Послѣ установки на шасси, моторъ и шасси испытываются подъ максимальной нагрузкой и, наконецъ, совершенно готовый автомобиль тщательно испытываютъ въ послѣдній разъ. Такой способъ испытанія даетъ заводу возможность выпускать въ высшей степени выносливые автомобили. Какъ на иллюстрацію ко всему вышесказанному,

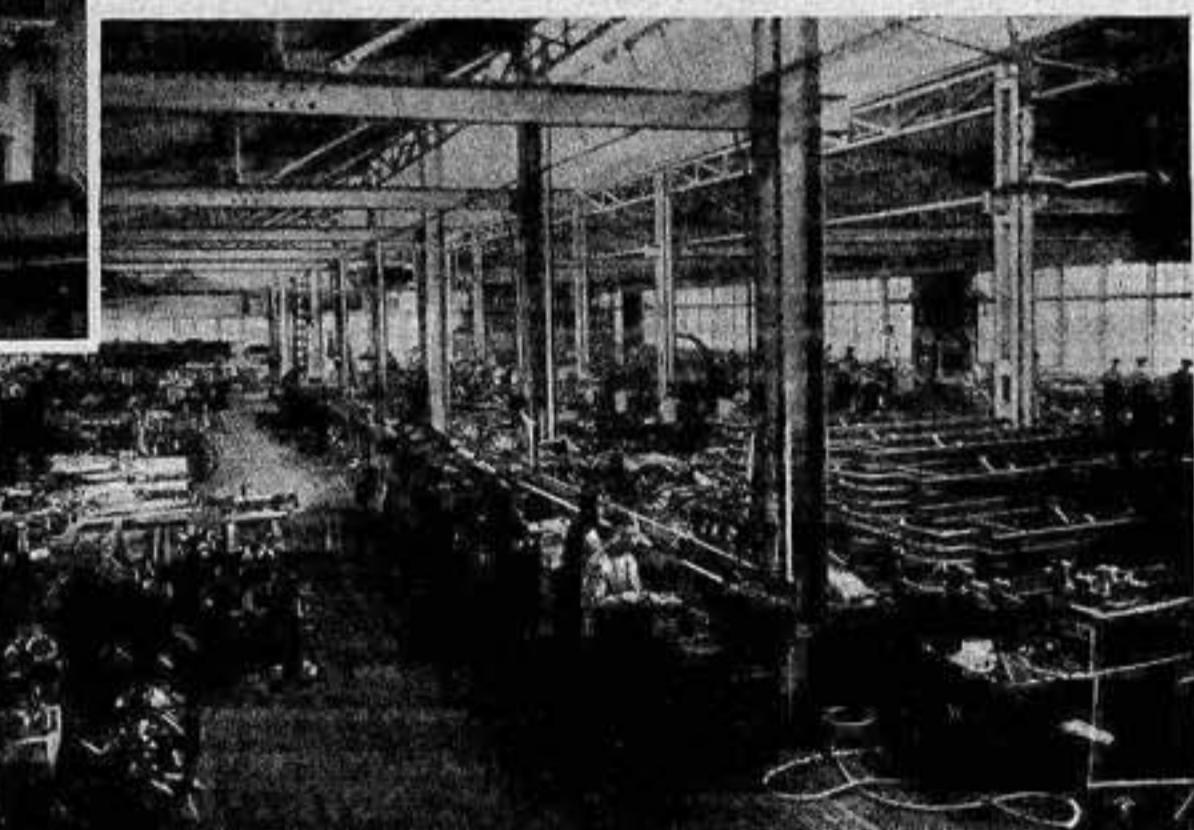




позволимъ себѣ указать на примѣръ, не имѣющій подражанія и смѣло могущій быть названнымъ

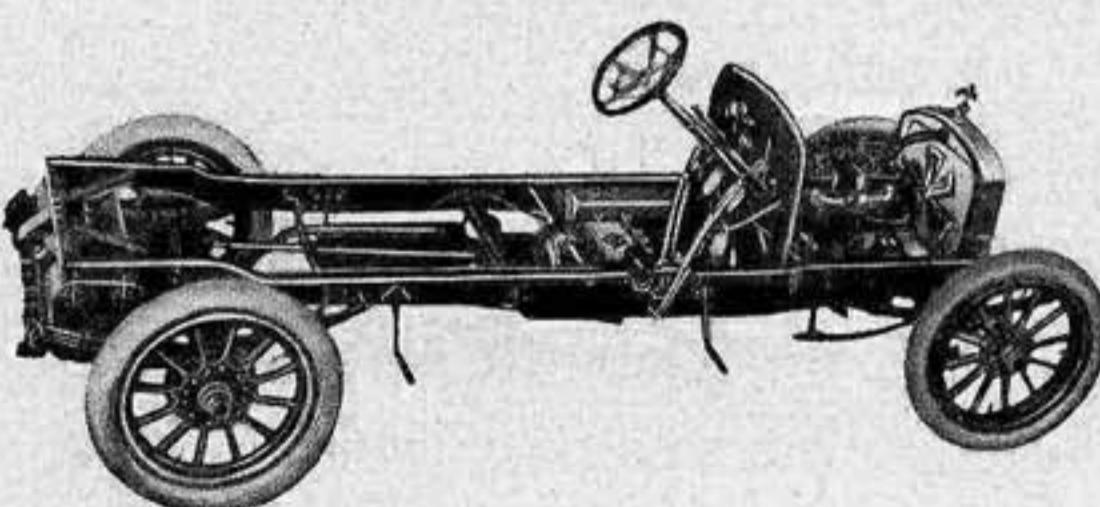
РЕКОРДОМЪ ВЫНОСЛИВОСТИ:

Автомобиль „Русско-Балтійскаго Завода“, обыкновенного типа С. 24/35 НР., принадлежащій А. П. Нагелю, сдѣлалъ съ іюня 1910 года три пробѣга между Петербургомъ и Ригой, прошелъ затѣмъ весь путь Спб.—Кievъ—Москва—Спб., послѣ чего, прослуживъ осталъ-



ное время для городской и загородной ъзды, 15 августа 1910 года отправился въ заграничное путешествіе безъ всякаго предварительного ремонта и просмотра, по слѣдующему маршруту:

С.-Петербургъ — Рига — Тильзитъ — Кенигсбергъ — Берлинъ — Прага — Нюрнбергъ — Цюрихъ — Люцернъ — Санъ-Готтардъ — Лаго-Маджіоре — Туринъ — Ницца — Генуя — Ливорно — Римъ — Неаполь — Флоренція — Венеція — Вѣна — Будапештъ — С.-Петербургъ, всего свыше 10.000 верстъ. На этомъ автомобилѣ совершины потомъ пробѣги: въ 1911 г. С.-Петербургъ — Севастополь, а въ 1912 г. — С.-Петербургъ — Варшава — Киевъ — Москва — С.-Петербургъ, и Москва — С.-Пе-



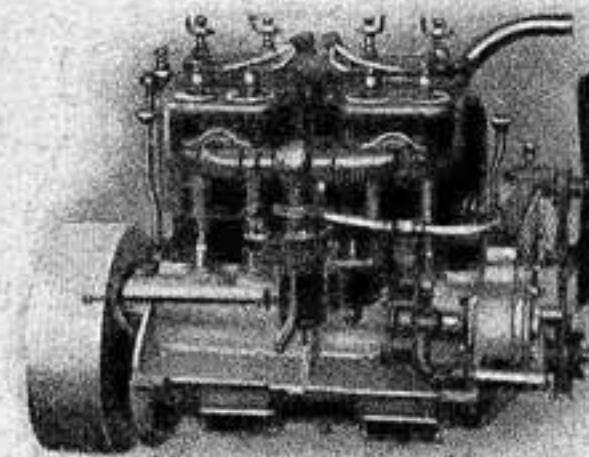


тербургъ—С.-Себастіанъ—С.-Петербургъ. Въ общей сложности по настоящее время автомобиль прошелъ болѣе 50.000 верстъ.

Всѣ пробѣги сдѣланы **безъ всякихъ отказовъ и поврежденій.**

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ШАССИ.

РАМА. Рама автомобиля Русско-Балтійского Вагоннаго Завода состоитъ изъ продольныхъ и поперечныхъ швеллеровъ, выштампованныхъ изъ листовой стали специально высокаго качества. Передняя часть рамы сужена для удобоподвижности колесъ, чѣмъ достигается возможность самыхъ круглыхъ поворотовъ, а задняя ея часть приподнята для лучшей игры заднихъ рессоръ. Моторъ и коробка скоростей установлены на отдѣльныхъ продольныхъ брусьяхъ, соединенныхъ съ рамой прочными кронштейнами. Эта конструкція имѣеть то преимущество, что всякая деформація рамы, происходящая отъ неровностей дорогъ, не отзывается на двигатель.



РЕССОРЫ. Рессоры автомобиля Русско-Балтійского Вагоннаго Завода сдѣланы изъ стали самыхъ высшихъ сортовъ. Приспособленныя къ нашимъ дорогамъ, онъ разсчитаны такъ, что и при максимальномъ числѣ колебаній, независимо отъ скорости, обеспечиваютъ спокойный и мягкий ходъ и этимъ значительно увеличиваютъ срокъ службы автомобиля.

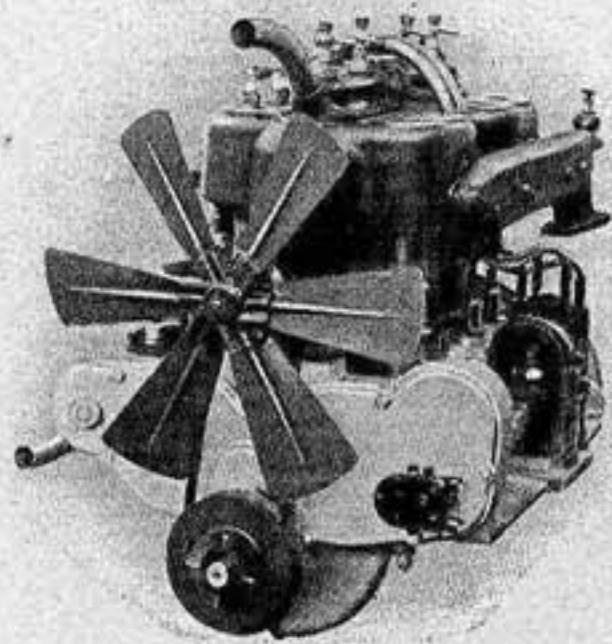


ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ. Передняя ось двутавроваго сѣченія выковывается изъ особаго сорта совершенно неломкой стали. Головки и шейки оси, выштампованныя

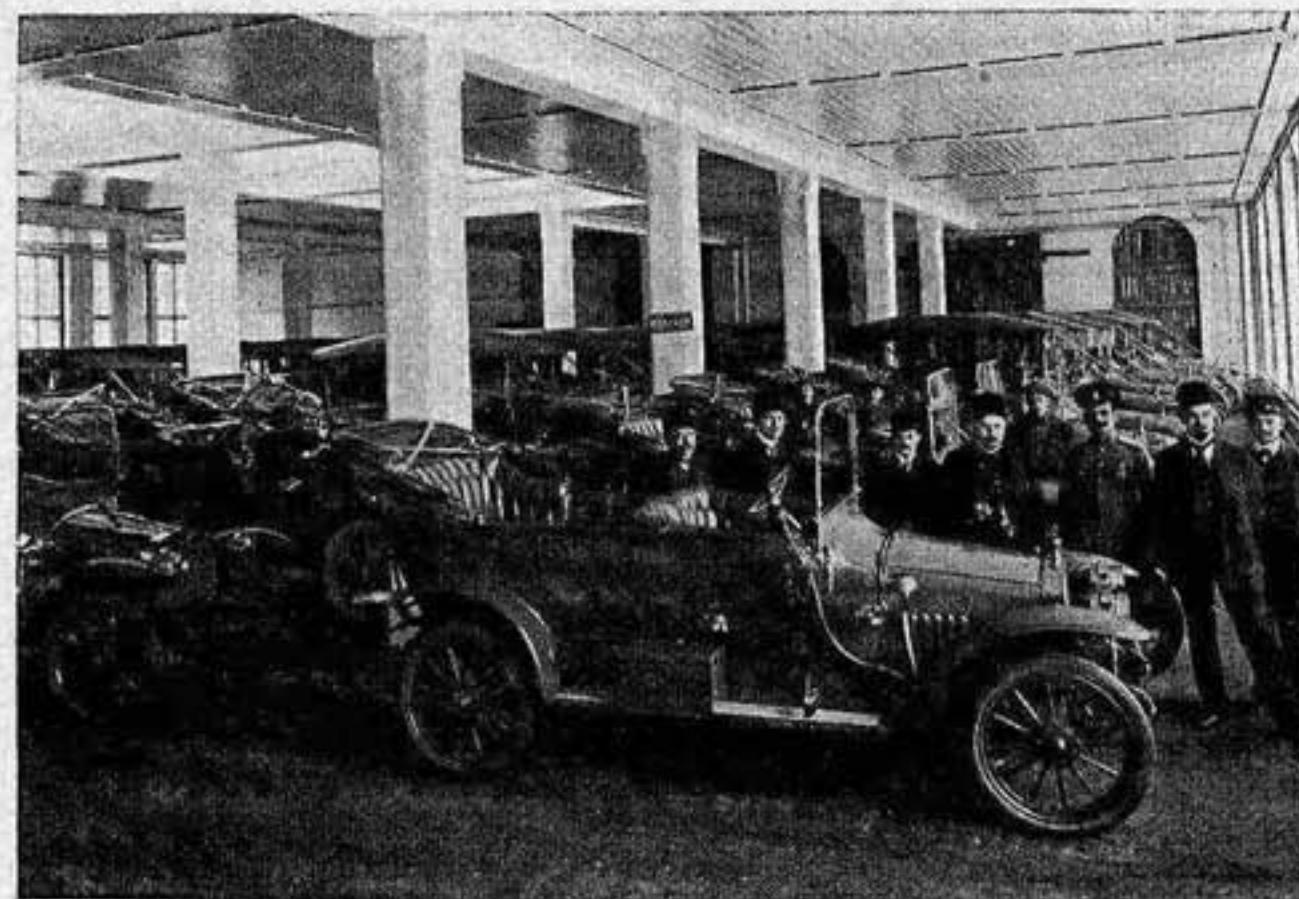


изъ никелевой стали, во всѣхъ своихъ частяхъ снабжены шариковыми подшипниками.

КОЛЕСА. Колеса дѣлаются изъ тщательно высушенного дерева твердой породы. Обработка частей и сборка колесъ производятся машиннымъ способомъ, почему они получаются совершенно правильными и точно центрированными, что благопріятно отражается на прочности и продолжительности ихъ службы.



ДВИГАТЕЛЬ. Двигатели Русско-Балтійскихъ автомобилей четырехцилиндровые, съ клапаннымъ распределеніемъ, простой, но прочной конструкціи, легко доступные во всѣхъ своихъ частяхъ. У 12/24 и 15/35 сильного двигателя всѣ четыре цилиндра отлиты въ одно цѣлое и всѣ клапаны, какъ впускные, такъ и выпускные, помѣщены по одну сторону цилиндровъ, причемъ они работаютъ съ общаго кулачнаго вала. Цилинды другихъ типовъ двигателей отливаются попарно и клапаны расположены по обѣимъ сторонамъ цилиндровъ. Во всѣхъ случаяхъ клапаны взаимно замѣняемы. Колѣнчатый валъ съ весьма длинными шейками выковывается изъ хромоникелевой стали большого сопротивленія и вращается въ подшипникахъ, залитыхъ антифрикционнымъ материаломъ и помѣщающихся въ алюминиевомъ картерѣ. Всѣ остальные части расчитаны такъ, что даже при 2.000 оборотовъ — напряженія въ нихъ совершенно безопасны.





КАРБЮРАТОРЪ. Экономичный карбюраторъ работает съ автоматической регулировкой воздуха и даетъ при любомъ числѣ оборотовъ постоянную смѣсь; моторъ сразу достигаетъ полнаго числа оборотовъ при минимальномъ расходѣ бензина.

РЕГУЛИРОВКА. Регулировка количества смѣси производится рукояткой, помѣщаемой на рулевомъ колесѣ, и независимо отъ этого ногой помошью ускорителя, что весьма удобно и облегчаетъ ъзду по городу.

ЗАЖИГАНИЕ. Зажиганіе смѣси въ цилиндрахъ производится свѣчами отъ магнето высокаго напряженія. Въ обыкновенныхъ случаяхъ, благодаря совершенной конструкціи зажиганія, заводъ не ставить аккумуляторовъ, но по желанію они также могутъ быть установлены.

СМАЗКА. Смазка всѣхъ частей двигателя автоматическая и производится при помощи насоса, работающаго въ картерѣ мотора. Насосъ подаетъ смазку ко всѣмъ четыремъ цилиндрамъ, пропуская ее предварительно черезъ особую масленку, имѣющую стекло для контроля. На подшипникахъ колѣнчатаго вала имѣются, кромѣ того, особая коробки, въ которыхъ набирается смазка вращающихся частей. Резервуаръ для масла помѣщенъ подъ поломъ переднихъ сидѣній, гдѣ онъ, при морозахъ, лучше всего защищенъ. Доступъ же къ нему очень удобенъ.

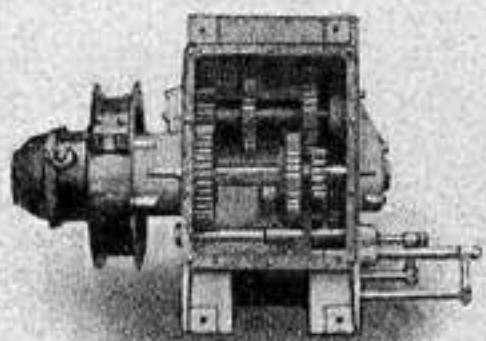
ОХЛАЖДЕНИЕ. Для охлажденія воды, циркулирующей вокругъ цилиндровъ, служитъ достаточно объемистый радиаторъ типа пчелинаго сота, помѣщенный впереди двигателя. Дѣйствіе радиатора усиливается вентиляторомъ, приводящимся въ движение ременной передачей. У 12/24 силь-





ныхъ автомобилей вода циркулируетъ по принципу термосифона, у другихъ при помощи центробѣжнаго насоса.

КОРОБКА СКОРОСТЕЙ. Система зубчатыхъ колесъ, предназначенныхъ для измѣненія скоростей, изготавляется изъ

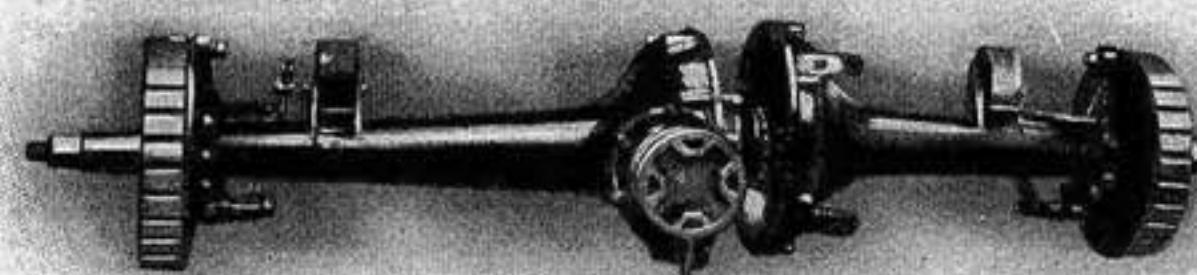


хромоникелевой и марганцевокремнистой стали высокаго качества и покоятся на шариковыхъ подшипникахъ и подпятникахъ въ аллюминіевой коробкѣ. Благодаря такой коробкѣ скоростей, переходъ отъ одной скорости на другую производится быстро и легко.

У 12/24 сильныхъ машинъ имѣются три скорости впередъ и четвертая назадъ, причемъ одна изъ первыхъ трехъ передаетъ силу непосредственно на дифференціалъ. У другихъ типовъ имѣются четыре скорости впередъ и одна назадъ; одна изъ первыхъ также передаетъ силу непосредственно на дифференціалъ.

ПЕРЕДАЧА. Коробка скоростей посредствомъ замка, работающаго въ густой масляной ваннѣ, соединена съ карданнымъ валомъ, который и служить для передачи силы на заднюю ось. Карданная ось для защиты отъ пыли окружена кожухомъ, служащимъ вмѣстѣ съ тѣмъ и опорой для задней оси, и передаетъ всѣ вредные толчки на главную поперечину, а именно въ точку вращенія карданного замка. Эта рациональная конструкція вполнѣ освобождаетъ карданный валъ отъ вредныхъ вліяній, такъ что онъ исполняетъ только свое назначение, служа исключительно для передачи силы на заднюю ось.

ЗАДНЯЯ ОСЬ. Задняя ось представляетъ совершенно своеобразную конструкцію и состоитъ изъ двухъ почти одинаковыхъ частей, отлитыхъ изъ стали, внутри ребристыхъ, съ наружными приливами для рессоръ. Въ картерѣ задней оси помѣщается дифференціальный





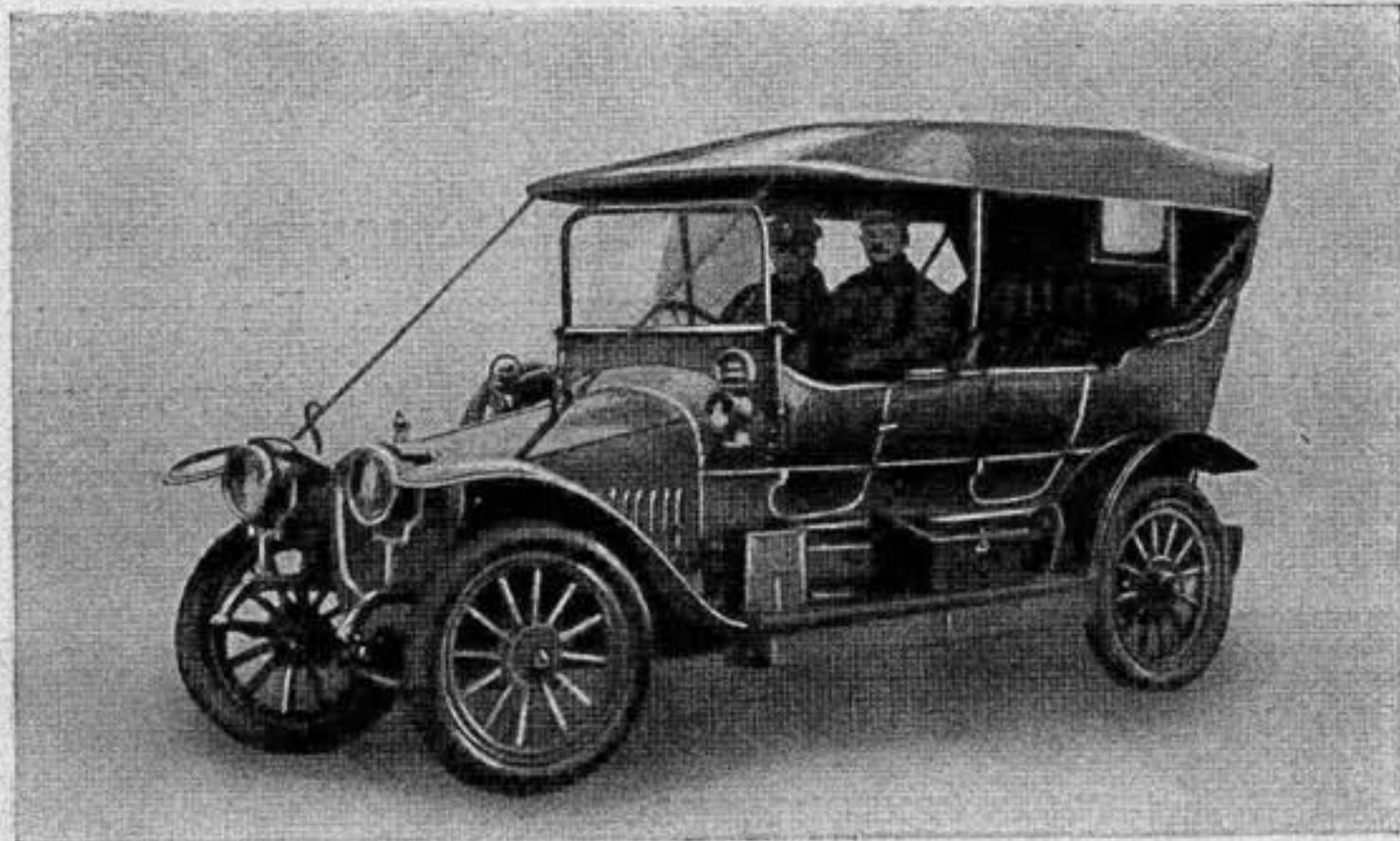
механизмъ, простой, но крѣпкой конструкціи, сдѣланный изъ стали самаго высокаго сопротивленія. Благодаря всему этому, задняя ось при всей своей прочности имѣеть минимальный вѣсъ, что очень благотворно отражается на резиновыхъ шинахъ.

РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМЪ. Вращеніе рулевого колеса передается червякомъ на зубчатый секторъ, работающій въ масляной ваниѣ, который въ свою очередь посредствомъ рычага и тяги измѣняетъ направленіе колесъ. Такимъ образомъ всякие случайные толчки не передаются на рулевой механизмъ.

ТОРМАЗЪ. Автомобили Русско-Балтійского Вагоннаго Завода имѣютъ три тормаза—ножной и два ручныхъ. Первый помѣщенъ позади коробки скоростей и дѣйствуетъ на стальней барабанъ. Другіе два помѣщаются внутри специальныхъ барабановъ, насаженныхъ на ступицы заднихъ колесъ. Всѣ тормазы снабжены бронзовыми тормазными накладками, очень сильны и безусловно надежны.

РЕЗЕРВУАРЪ ДЛЯ БЕНЗИНА. Въ зависимости отъ типа автомобиля и желанія заказчика, бензиновый бакъ помѣщается сзади или подъ передними сидѣніями. Объемъ его расчищанъ на запасъ бензина, достаточный для 250-ти верстнаго пробѣга.





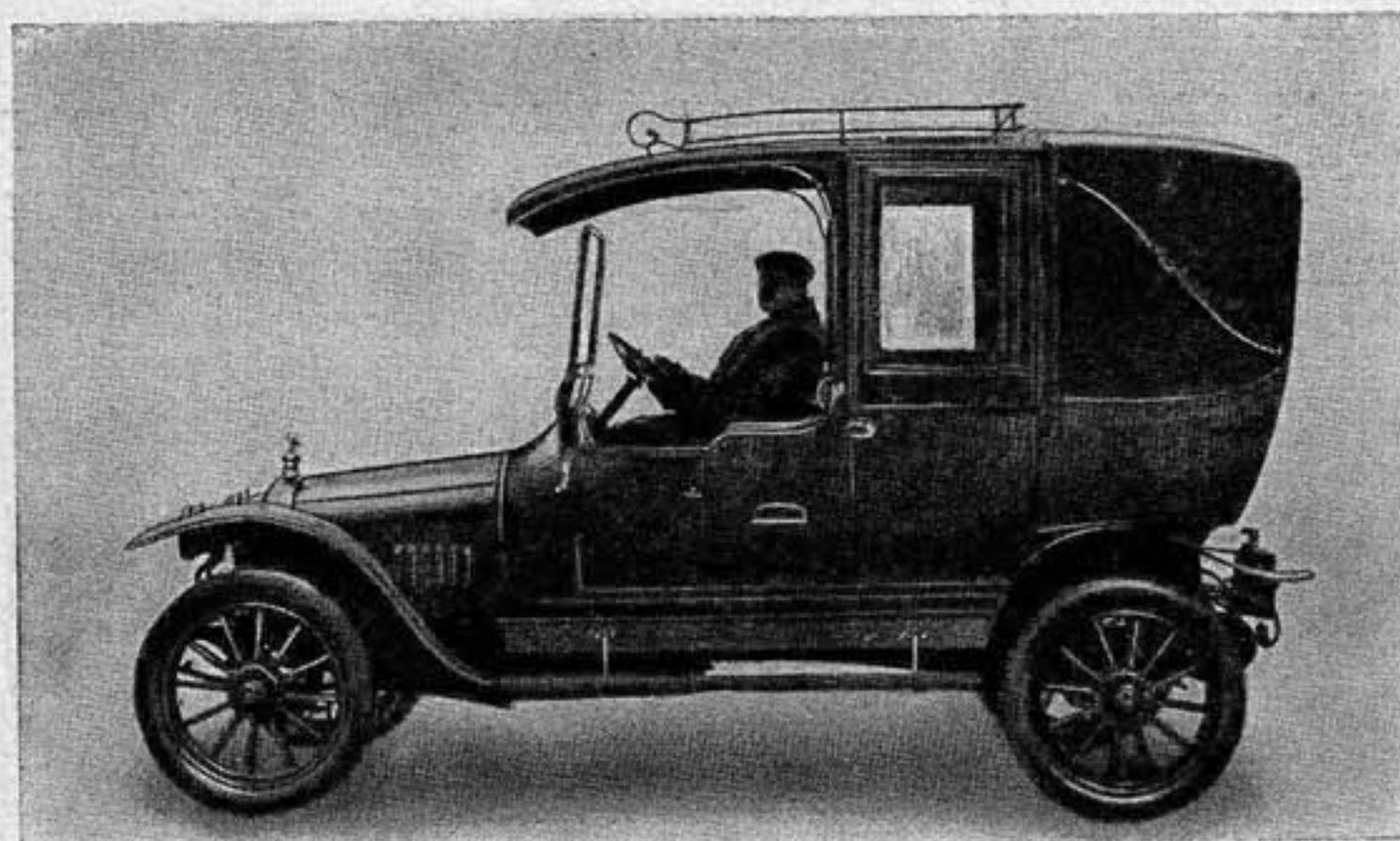
Дубль-фаэтонъ типа торпедо.

АВТОМОБИЛИ ТИПА К 12/24 НР.

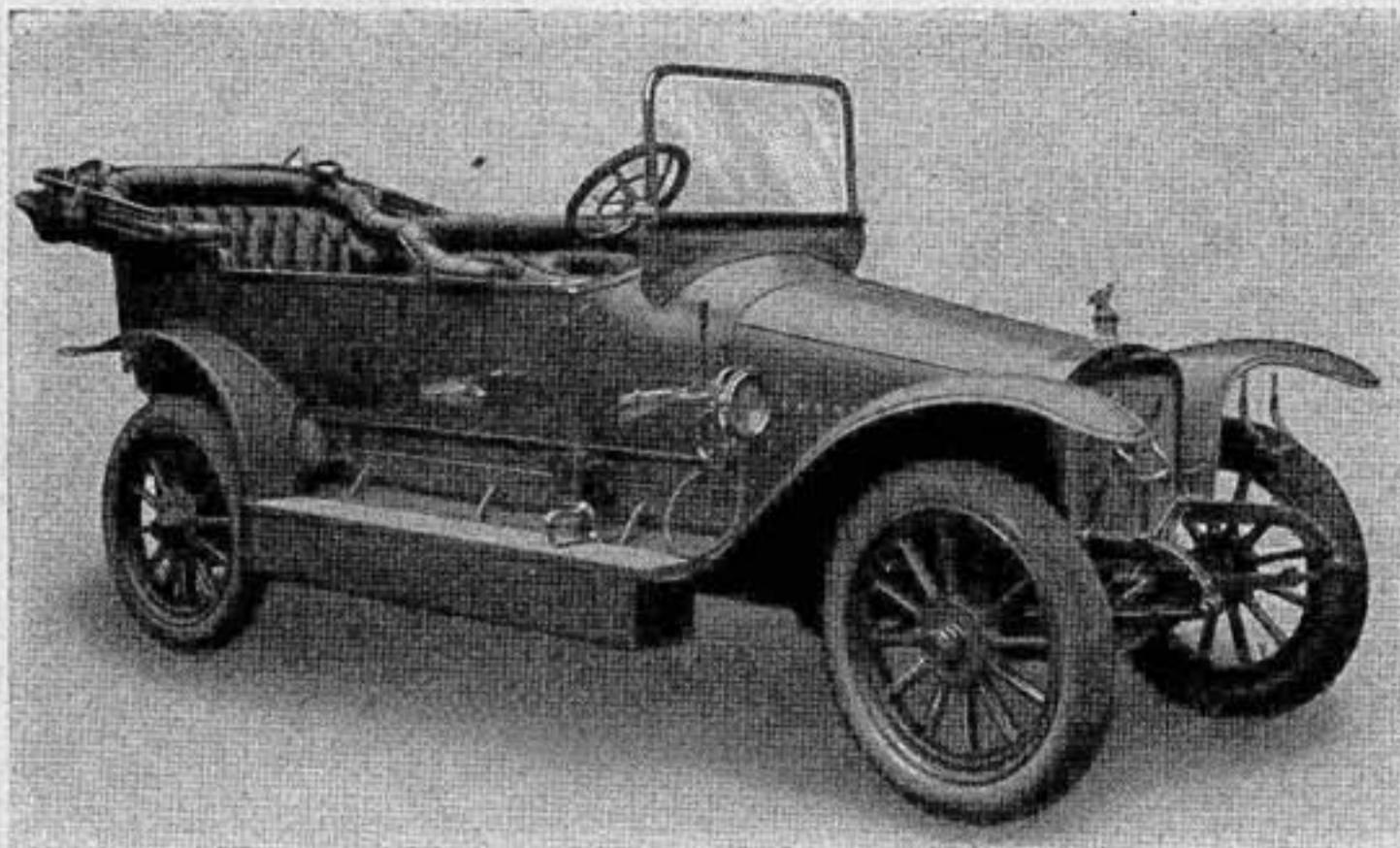
Число цилиндровъ	4
Діаметръ "	80 м.м.
Ходъ поршней	110 "
Ширина колен	1.260 "
Разстояніе между осями	2.855 "
Ширина рамы	800 "
Размѣры колесъ	810×100 "
Свободное мѣсто для кузова	2.400 "
Число скоростей	3.
Задній ходъ.	

ЦѢНА.

Шасси	P. 4300	Телегр. кодъ. Автократъ.
Дубль-фаэтонъ типа торпедо	" 5500	Авгуръ.
Ландолэ	" 6300	Алмазъ.
Лимузинъ	" 6300	Авангардъ.



Ландолэ.



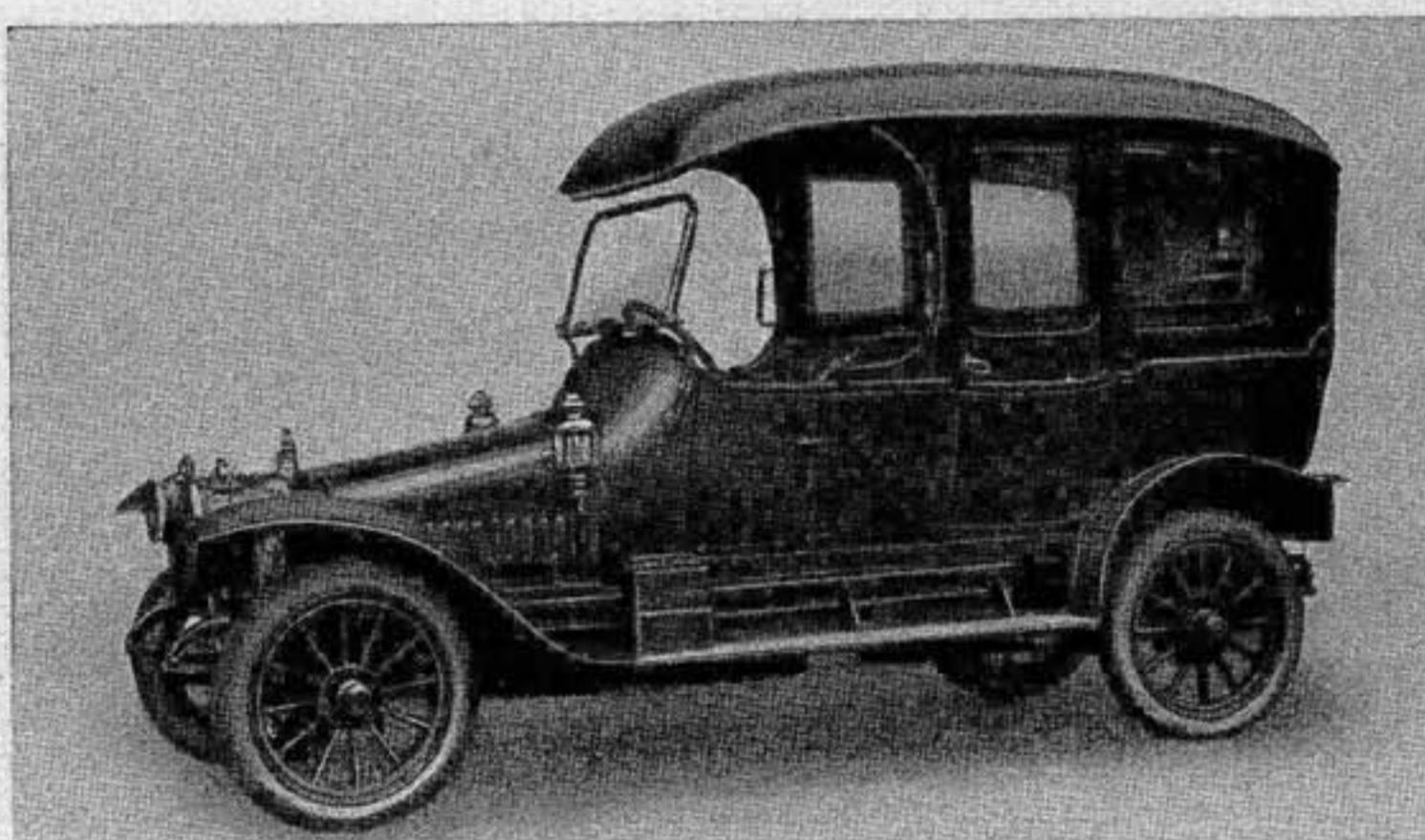
Торпедо.

АВТОМОБИЛИ ТИПА Е 15/35 НР.

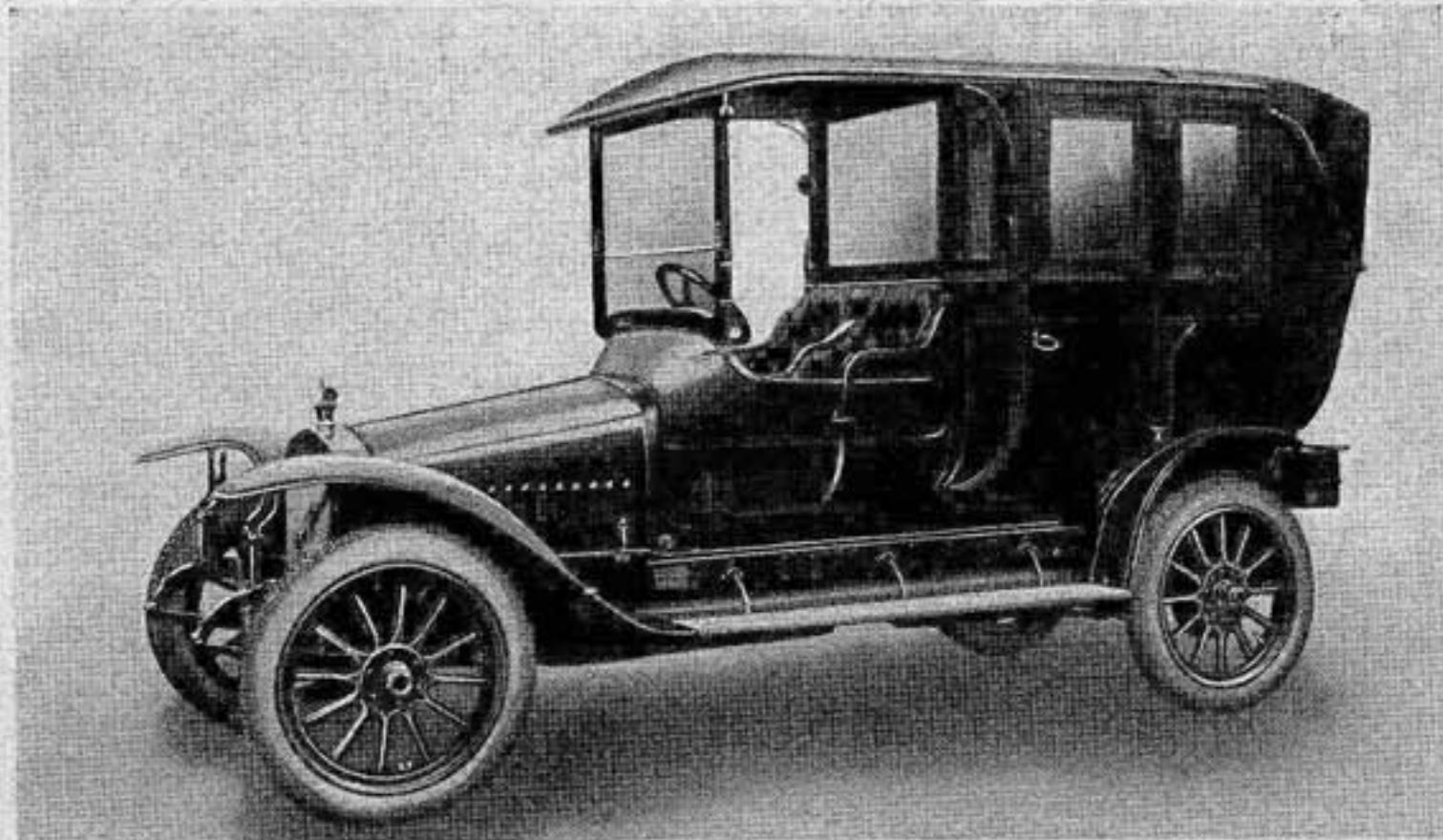
Число цилиндровъ	4
Діаметръ цилиндровъ	95 м.м.
Ходъ поршня	130 "
Ширина колеи	1.400 "
Разстояніе между осями	3.240 "
Ширина рамы	800 "
Свободное мѣсто для кузова	2.810 "
Размѣры колесъ	810×100 "
Число скоростей	4
Задній ходъ.	

Цѣна.

Шасси	<i>Руб500</i>	Телегр. кодъ. Вандалъ.
Дубль-фаэтонъ типа торпедо	<i>7000</i>	Витязь.
Ландолэ	<i>8000</i>	Варягъ.
Лимузинъ	<i>8000</i>	Воевода.



Лимузинъ.



Ландолэ-лимузинъ.

АВТОМОБИЛЬ ТИПА С. 24/40 НР.

Число цилиндровъ	4
Діаметръ цилиндровъ	105 м.м.
Ходъ поршня	130 "
Ширина колеи	1.375 "
Разстояніе между осями	3.165 "
Ширина рамы	850 "
Свободное мѣсто для кузова	2.900 "
Размѣръ колесъ	880×120 "
Число скоростей	4.
Задній ходъ.	

ЦѣНА.

Шасси	Р. 6 000	Гелегр. кодъ.
Дубль-фаэтонъ	7 800	Базисъ.
Ландолэ-лимузинъ	13 400	Балансъ.
Лимузинъ	13 400	Бандитъ.
		Баллада.



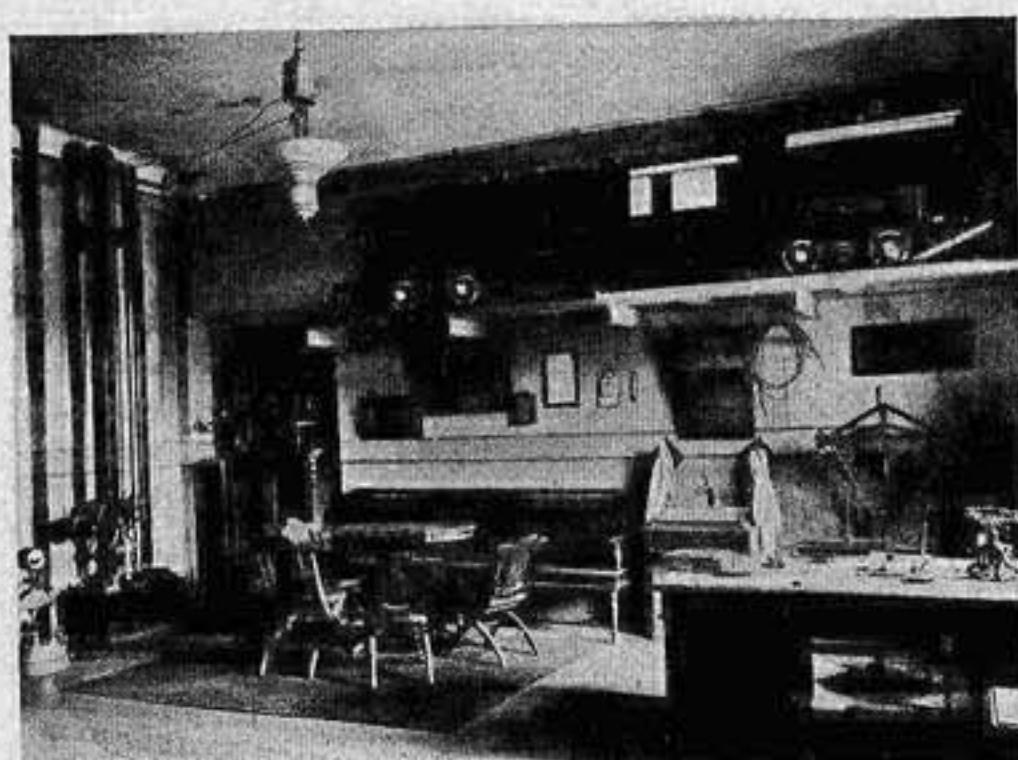
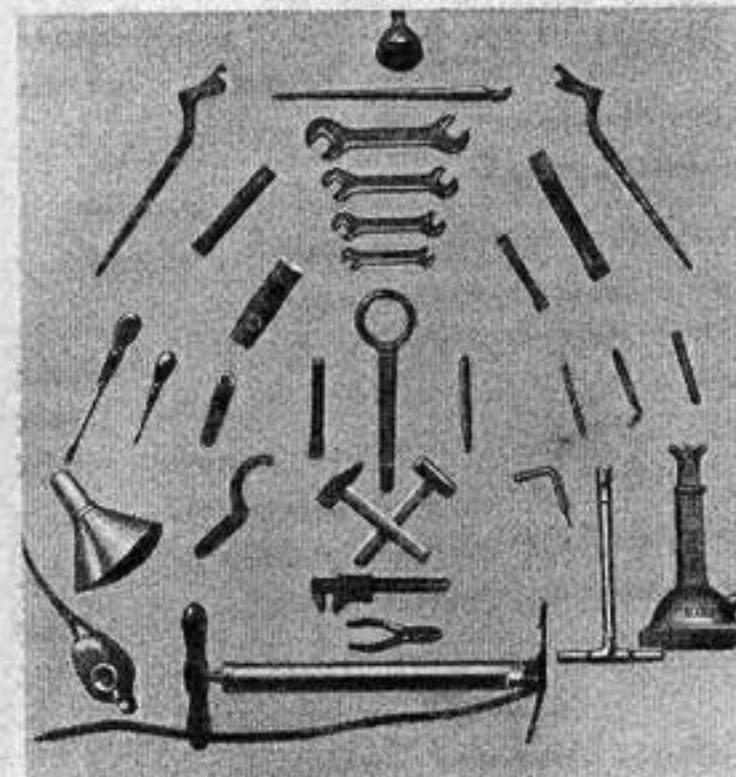
Торпедо дорожнаго типа.



ИНСТРУМЕНТЫ И ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ, ДОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИ КАЖДОМЪ АВТОМОБИЛЪ.

I. ИНСТРУМЕНТЫ.

- | | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|------|
| 1 | двойной гаечный ключъ | 10/14 | м/м. |
| 1 | " | 18/20 | " |
| 1 | " | 22/24 | " |
| 1 | " | 28/30 | " |
| 1 | двойной торцевой ключъ | 10/14 | " |
| 1 | " | 18/20 | " |
| 1 | " | 22/24 | " |
| 1 | " | для вентильныхъ пробокъ. | |
| 1 | шпилька для торцевыхъ ключей. | | |
| 1 | ключъ для муфты съединенія. | | |
| 1 | ключъ для сниманія колесь. | | |
| 1 | ключъ для колесныхъ шляпокъ. | | |
| 1 | Англійскій ключъ. | | |
| 1 | универсальныя клещи. | | |
| 1 | стальной молотокъ. | | |
| 1 | бронзовый молотокъ. | | |
| 1 | дорнъ стальной. | | |
| 1 | шплинтоудалитель. | | |
| 1 | зубило. | | |



- | | | |
|---|-----------------------------------|------|
| 1 | отвертка, длиною 100 | м/м. |
| 1 | " | 40 " |
| 1 | воронка съ фильтромъ. | |
| 1 | лейка для масла. | |
| 1 | насосъ съ манометромъ | |
| | для пневматиковъ. | |
| 1 | домкратъ. | |
| 3 | рычага для сниманія пневматиковъ. | |



II. ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ.

20 разныхъ гаекъ (наборъ).

20 пружинныхъ шайбъ (наборъ).

40 разныхъ шплинтовъ (наборъ).

6 коническихъ штифтовъ (наборъ).

4 асbestosвыхъ прокладки для выпускной трубы.

4 прокладки (мѣдь съ асбестомъ) для впускной и выпускной трубы.

2 прокладки къ водянымъ трубамъ.

8 прокладокъ къ свѣчамъ.

4 каучуковыхъ муфты для водяныхъ трубъ.

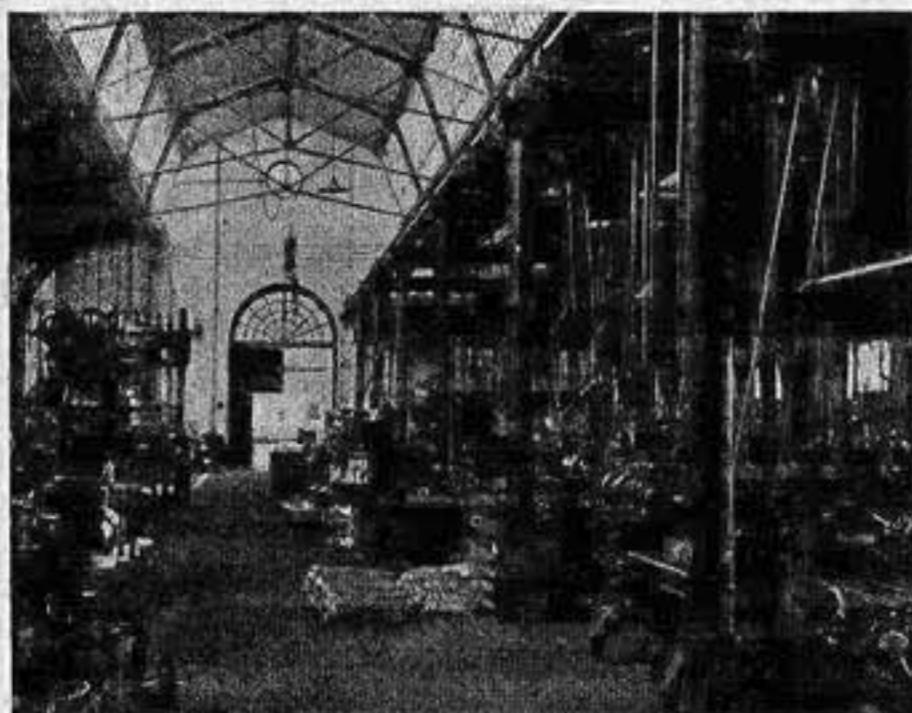
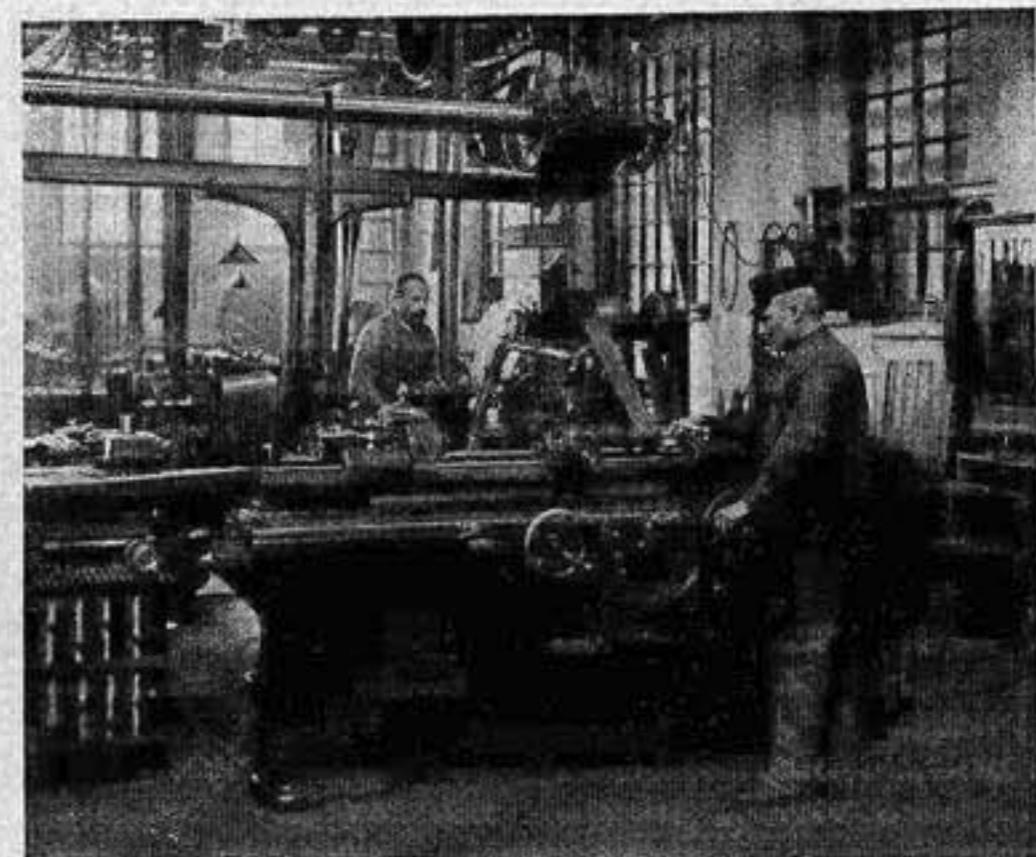
2 рессорныхъ хомута.

2 вентиля.

2 вентильныхъ пружины.

2 вентильныхъ трубки съ чеками.

1 мотокъ стальной отожженой проволоки 15/10 (300 граммъ).



Русско-Балтійскій Заводъ изготавляетъ также автомобили: грузовые разной мощности, омнибусы, санитарные, пожарные и другихъ типовъ—для всякаго назначенія.

Описанія и смѣты высылаются по первому требованію.



УСЛОВІЯ ПРОДАЖИ И ГАРАНТІЯ.

ЦѢНЫ. Какъ комплектные автомобили, такъ и отдѣльныя, части продаются за наличный расчетъ, при чёмъ всѣ цѢны, указанныя въ каталогѣ, разумѣются netto заводъ. Изъ полной стоимости 1/3 вносится при самомъ заказѣ, 2/3 при приемѣ издѣлія на нашемъ заводѣ или по полученіи извѣщенія объ исполненіи заказа, но во всякомъ случаѣ до отправки заказанного издѣлія съ завода.

ОТПРАВКА. Отправка производится за счетъ и рискъ покупателя; автомобили сдаются съ завода въ цѣлости и исправности, за поврежденія въ пути отвѣщаются ж. д., пароходныя О-ва и транспортныя к-ры. Упаковка относится на счетъ покупателя, расчитывается по своей цѣнѣ и обратно не принимается.

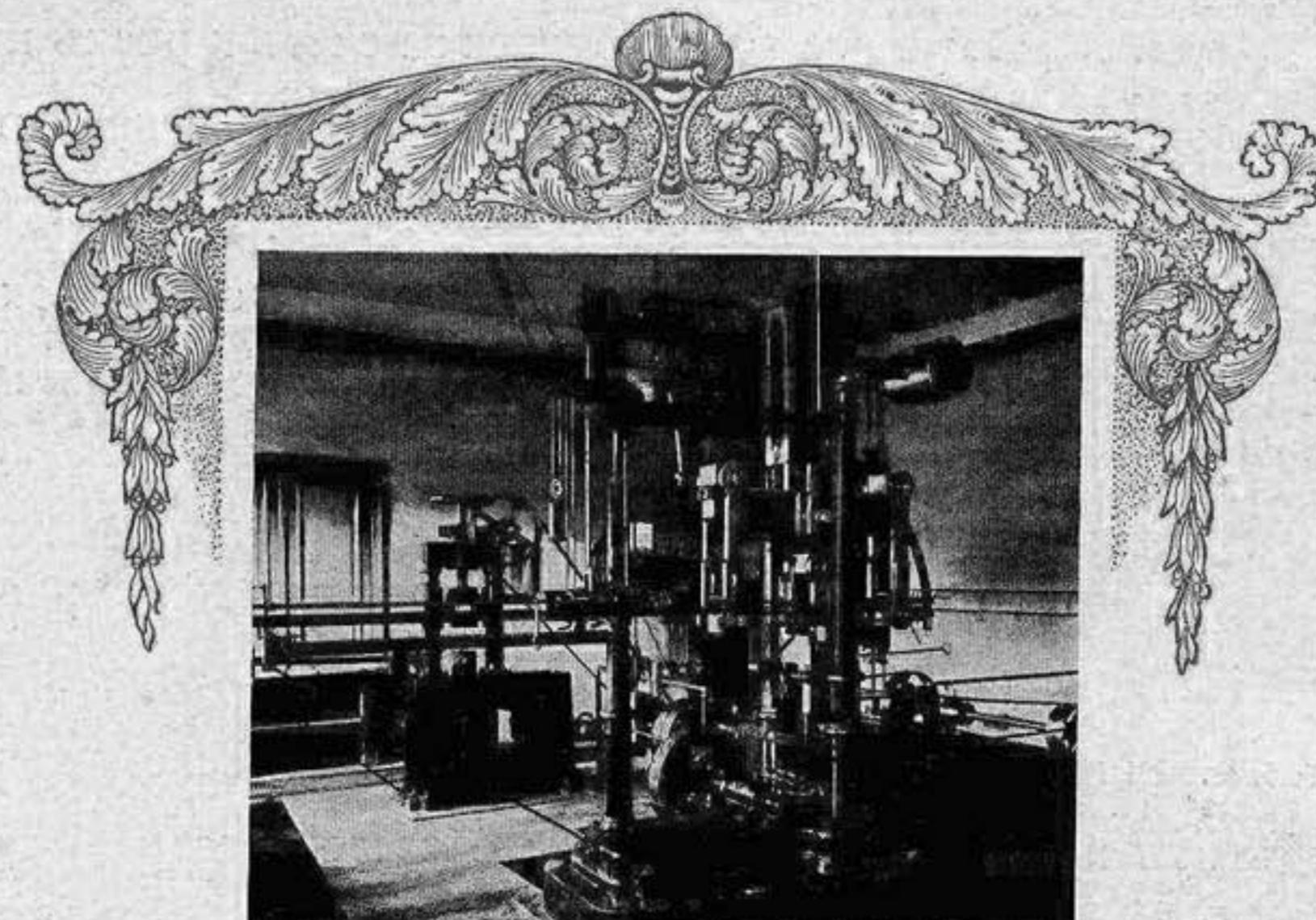
ИСПОЛНЕНИЕ. Заводъ принимаетъ всѣ зависящія мѣры къ исполненію заказовъ въ обусловленный срокъ, но не береть на себя обязательства какой-либо неустойки въ случаѣ запозданія. Стачки рабочихъ и случаи „force majeure“ освобождаютъ заводъ отъ принятыхъ имъ на себя обязательствъ.

ПРИЕМЪ. Заказчику или его уполномоченному предоставляется право подвергнуть заказанные имъ предметы или издѣлія до принятія ихъ испытанію на нашемъ заводѣ или складахъ. Заказанное должно быть принято заказчикомъ не позже 2 недѣль по полученіи извѣщенія отъ завода; въ противномъ случаѣ заводъ можетъ продать изготовленныя издѣлія другому лицу, а заказъ отсрочить на 3 мѣсяца.



ГАРАНТИЯ.

На выпускаемые автомобили заводъ выдаетъ шестимъ-сячную гарантію, которая заключается въ томъ, что въ случаѣ поломки или порчи какихъ-либо частей мотора или шасси не по винѣ владѣльца, а вслѣдствіе недоброкачественности материала, Акционерное Общество Русско-Балтійскаго Вагоннаго Завода обязуется БЕЗПЛАТНО ПОЧИНИТЬ или ЗАМѢНИТЬ НОВЫМИ поломанныя части.





1882



1896

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

РУССКО-БАЛТИЙСКАГО ВАГОННАГО ЗАВОДА ВЪ РИГѢ.

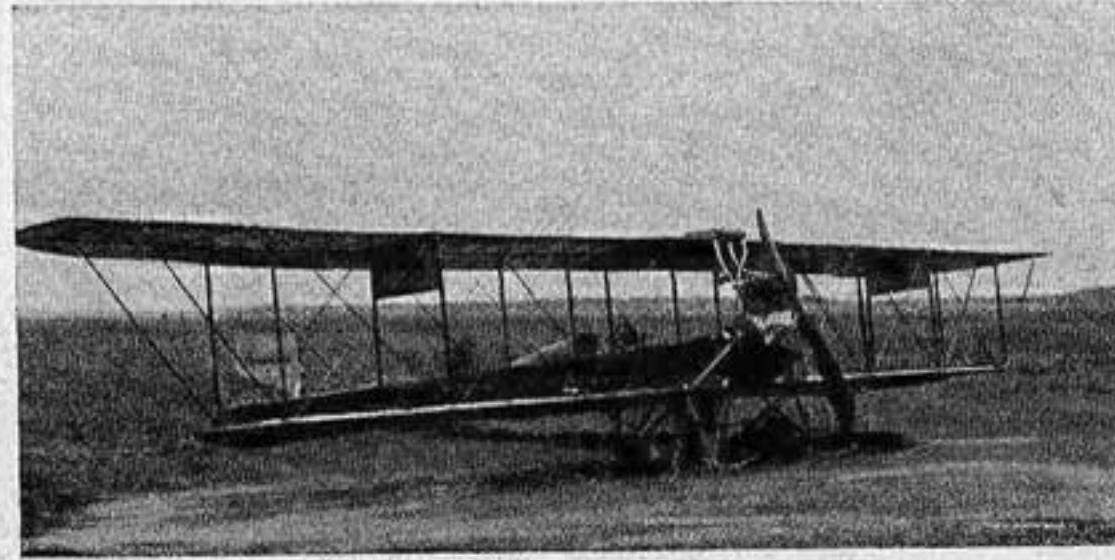
ОТДѢЛЕНИЕ ВЪ РИГѢ: Рижскій Сталелитейный Заводъ.

ПРАВЛЕНИЕ: Спб., ул. Гоголя, 13. | СПБ. АВІАЦІОННЫЙ ОТДѢЛЪ:
Телеф. 568-24, 508-18 и 2-74. | Строгановская наб., 1. Телеф. 199-14.

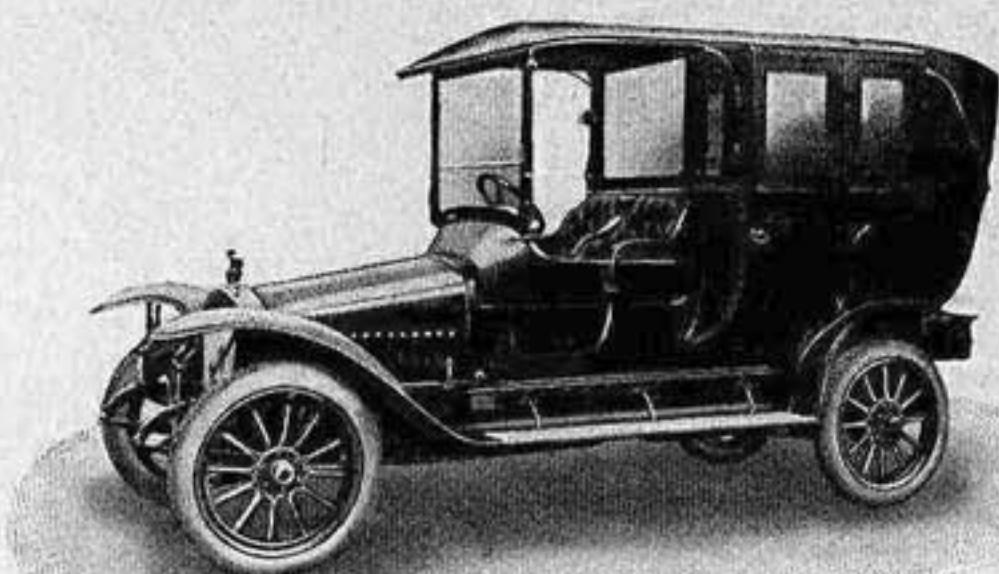
СПБ. АВТОМОБІЛЬНОЕ ОТДѢЛЕНИЕ: Спб., Эртелевъ пер., 10. Тел. 469-07.

ЗАВОДЪ ИЗГОТОВЛЯЕТЬ:

АЭРОПЛАНЫ собственной системы (типъ И. И. Сикорского) и друг., всѣ запасныя части къ нимъ и принадлежности.



АВТОМОБІЛИ спеціально приспособленные для русскихъ дорогъ: пассажирскіе съ кароссери новѣйшихъ типовъ—для ъзды по городу и туризма; грузовые — для всякаго назначенія.



ВАГОНЫ пассажирскіе, трамвайные, товарные и спеціального назначенія.

ДВИГАТЕЛИ нефтяные и керосиновые, различной мощности.

МОЛОТИЛКИ паровыя автоматическая, американскаго типа, и конныя.

СОРТИРОВКИ, сѣялки, плуги и другія издѣлія.

ПРЕДСТАВИТЕЛИ:

Въ С.-ПЕТЕРБУРГѢ, А. И. ЛУКОВЧИКЪ, Суворовскій пр., 54. Тел. 199-30 (по двигателямъ).

Въ КІЕВѢ, инж. В. Б. ПОПЕЛЬСКІЙ, Александровская ул., № 47.

Въ ЕКАТЕРИНОДАРѢ И БАКУ, Торговый домъ «СТУКЕНЪ и Ко».

Въ ЦЕНТРАЛЬНОЙ РОССІИ, Торговый домъ «ЖЕЛѢЗНИКЪ», Москва, Мясницкая ул. № 17.

Въ ОДЕССѢ, РОСТОВѢ НА ДОНУ И ХАРЬКОВѢ, Торговый домъ «Інженеры: БРЖОСТОВИЧЪ, КАРСНИЦКІЙ и ЗАКРЖЕВСКІЙ», Харьковъ, Сумская, № 15.